

Systembeschreibung DLS ECKLITE SC

## Systemkomponenten



## Systembeschreibung DLS ECKLITE SC

### **Kopfprofil**

strang gepresstes Aluprofil, natur eloxiert (EV1)

### **Elektromotor**

MAXON Typ 110151, 24 V Gleichspannung, Leistung 6 W, max. Drehmoment 7,56 mNm, Nenndrehzahl 9800 U/Minute, max. Dauerbelastungsstrom 356 mA, Anlaufstrom 1100 mA

### **Endschalter mechanisch**

Endabschaltung obere und untere Endlage, im Kopfprofil integriert

### **Wickelmechanismus**

Durchgehende Welle aus Aluminium eloxiert, Wickelmechanik aus Hochleistungskunststoff gewährleistet exakteste Leiterkordel- bzw. Lamellenstellung, axial Verschiebung der Wickelwelle für definierte Zugschnuraufrollung

### **Stromanschluss**

Ohne Kabeldurchdringung des Isolierglas-Randverbundes über hermetisch abgedichtete Platine, Steckerverbindung für außenliegende Stromzuführung, IP 54



*Symbolfotos*

## Systembeschreibung DLS ECKLITE SC

### **Gasdichter Randverbund**

Systemprüfung mit Stromanschluss und Argonfüllung lt. EN 1279-3 erfüllt

### **Abstandhalter mit Schutzprofil**

Vertikale Abstandhalter mit Schutzprofil 12 mm, verhindert einen Lichtspalt und unterbindet die Berührung des Behangs mit der Glasbeschichtung

### **Leiterkordel**

Gewebtes fasergefärbtes Polyester, thermofixiert

### **Zugschnur**

Polyestergarn mit Verstärkungseinlage, thermofixiert

### **Lamellen**

Hochflexible Aluminiumlegierung, mind. Dicke 0,17 mm, Breite 15 mm, eloxiert oder farbbeschichtet